



ДИОЛ  
СОЮЗ

Республика Казахстан, г. Астана

Тел: +7 7172 457 000

Сот: +7 700 457 00 00

[www.diol.kz](http://www.diol.kz)

e-mail: [info@diol.kz](mailto:info@diol.kz)



## ОСК-12-03 ТУ 2312-074-134-14105-2007

Предназначена для защитной окраски металлических, бетонных, железобетонных, кирпичных, оштукатуренных, деревянных, керамических поверхностей, металлических конструкций закладных деталей и арматуры железобетонных изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях повышенной влажности и перепадах температуры от  $-60^{\circ}$  до  $+300^{\circ}\text{C}$ .

- Защита от коррозии поверхностей, работающих в высокотемпературных условиях эксплуатации
- Защитно-декоративная атмосферостойкая окраска наружной поверхности

Наименование показателя	Технические требования
Цвет плёнки	Контрольный образец цвета
Внешний вид плёнки	После высыхания плёнка должна быть ровной, однородной без расслаивания, морщин, потёков и посторонних включений
Условная вязкость при температуре $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 или ВЗ-4, с, не менее	20-60
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	55
Время высыхания плёнки, час, не более при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ , до степени 3	2
Прочность плёнки при ударе (У2М), см, не менее	30
Адгезия плёнки, баллы, не более	1
Степень разбавления растворителем, %, не более	15
Толщина двухслойного покрытия, мкм	100-200
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , ч, н/м	72

**Подготовка поверхности:** Поверхность тщательно очищают от пыли, жировых и других загрязнений. Обрабатывают шлифовальной шкуркой и обезжиривают растворителем.

**Метод окрашивания:** Разбавляют ксилолом ГОСТ 9410-78 и толуолом ГОСТ 14710 ГОСТ 9880. Наносится на поверхность методом пневматического распыления, валиком, кистью, окунанием.