



ДИОЛ
СОЮЗ

Республика Казахстан, г. Астана

Тел: +7 7172 457 000

Сот: +7 700 457 00 00

www.diol.kz

e-mail: info@diol.kz



Эмали «ФестПро УР-1430 2К» ТУ 2312-139-13414105-2013

Эмали предназначены для окрашивания загрунтованных металлических поверхностей кузовов тракторов, включая различное навесное оборудование; сельскохозяйственных машин, грузовых автомобилей и прицепов, их деталей и сборочных единиц, других транспортных конструкций и металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон, а также внутри помещений.

Покрытие, состоящее из грунтовки «ФестПро ЭФ-0253» и эмали «ФестПро УР-1430 2К», нанесенных на подготовленную поверхность в условиях открытой промышленной атмосферы тропического климата (Т1) сохраняет защитные свойства в течение 4-х лет по ГОСТ 9.401.

Эмали поставляются в комплекте в виде двух компонентов: полуфабриката и отвердителя.

Непосредственно перед применением в полуфабрикат вводят отвердитель в соотношении: на 100 частей полуфабриката от 13 до 15 частей отвердителя (по массе). Точное количество отвердителя указывается в сертификате качества на каждую партию эмали.

Технические требования

Наименование показателя	Значение
1 Цвет покрытия - желтый RAL 1007 - желтый - серый RAL 7046 - черный RAL 9005 <i>(Примечание - По требованию потребителя допускается выпускать эмали других цветов)</i>	Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных образцами цвета картотеки RAL или контрольными образцами цвета
2 Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность
3 Условная вязкость полуфабриката при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	100
4 Степень перетира полуфабриката, мкм, не более	25
5 Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката, не менее, %	55

6 Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее - высокоглянцевая (ВГ) - глянцевая (Г) - полуглянцевая (ПГ) - полуматовая (ПМ) - матовая (М)	Более 59 50-59 37-49 20-36 4-19
7 Время высыхания до степени 3, ч, не более: - при температуре (20±2)°С, - при температуре (80±5)°С	5 1
8 Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более, для эмалей: - желтый RAL 1007, желтый - серый RAL 7046 - черный RAL 9005	100 65 40
9 Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
10 Адгезия покрытия, баллы, не более	1
11 Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (А), отн.ед., не менее	0,25
12 Прочность покрытия при ударе по прибору: - типа У-2М - типа «Удар-Тестер» (диаметр бойка (12,7±0,3) мм и массой (1000±10) г), см, не менее	50
13 Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее: - воды - промышленного масла - бензина - 3% раствора хлористого натрия	240 240 240 240
14 Жизнеспособность эмали при температуре (20±2)°С, ч, не менее	6

Степень разбавления эмали до рабочей вязкости от 28 до 30 с при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) - не более 20 %

Указания по применению

Условия применения

Эмали поставляются в комплекте в виде двух компонентов: полуфабриката и отвердителя.

Непосредственно перед применением в полуфабрикат эмали вводят отвердитель Desmodur N75 МРА/Х в соотношении: на 100 частей полуфабриката от 13 до 15 частей отвердителя (по массе). Точное количество отвердителя указывается в сертификате качества на каждую партию эмали.

После введения отвердителя эмаль следует выдержать в течение 10-15 мин.

Жизнеспособность (срок годности) эмали после смешивания компонентов при температуре (20±2)°С – от 6 до 12 ч в зависимости от условий разбавления, рабочей вязкости и температуры окружающего воздуха при работе с эмалями.

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости ксилолом, фильтруют через сито с сеткой 01Н-02Н по ГОСТ 6613 или другие аналогичные фильтры импортного производства или сетку из синтетической ткани (ка-

проновую или синтетическую или полиамидную) с номинальным размером отверстий от 100 до 200 мкм.

Эмаль наносят на подготовленную по ГОСТ 9.402 и загрунтованную поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления. Труднодоступные места и небольшие участки допускается окрашивать кистью. При нанесении эмали на старое покрытие последнее должно быть прошлифовано и обезжирено.

Рабочая вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$:

- от 28 до 30 с - для нанесения краскораспылителем;
- не менее 80 с - для безвоздушного распыления и кистью;

Время высыхания однослойного покрытия:

- при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ не более 5 ч.
- при температуре $(80 \pm 5)^\circ\text{C}$ не более 1 ч.

Полное высыхание покрытия - 24 ч. Полная полимеризация – через 7 суток.

Толщина высушенного однослойного покрытия – от 20 до 25 мкм. Каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего.

Допускается нанесение эмали в один слой с толщиной высушенного покрытия – от 40 до 50 мкм.

Окрашивание кузовов тракторов и их деталей, сельскохозяйственной техники и оборудования и другой транспортной техники проводят в соответствии с технологией окрашивания, применяемой на предприятии.

Расход эмали на однослойное покрытие – от 80 до 150 г/м² без учета потерь, в зависимости от цвета покрытия, конфигурации окрашиваемой поверхности, метода нанесения и квалификации персонала.

Условия хранения

Полуфабрикат эмали и отвердитель следует хранить в плотно закрытой транспортной таре, предохраняя от атмосферной влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения:

- полуфабриката эмали - 12 месяцев со дня изготовления в не вскрытой таре;
- отвердителя - 6 месяцев.

По истечении гарантийного срока хранения полуфабрикат эмали и отвердитель подлежат проверке, в случае соответствия требованиям НД - допускаются к использованию.

Меры предосторожности

Проведение работ по смешиванию компонентов и окрашиванию, должны производиться при постоянно работающей общеобменной приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляциях с механическим побуждением или на открытом воздухе.

Не допускать наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места выполнения работ.

При работе с эмалью и ее компонентами необходимо применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной защиты: для защиты рук – резиновые перчатки, органов дыхания - респиратор РПГ-67А или респиратор ШБ-1 «Лепесток-40», для защиты глаз - защитные очки.