



ДИОЛ  
СОЮЗ

Республика Казахстан, г. Астана

Тел: +7 7172 457 000

Сот: +7 700 457 00 00

[www.diol.kz](http://www.diol.kz)

e-mail: [info@diol.kz](mailto:info@diol.kz)



## ЭМАЛЬ «ФестПро УР-1230 2К» ТУ 2312-152-42472078-2015

Полиуретановая эмаль «ФестПро УР-1230 2К» предназначена для окрашивания загрунтованных металлических конструкций, в том числе городских, автомобильных и железнодорожных мостов, нефтяных трубопроводов и резервуаров, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон.

Покрытие, состоящее из грунтовки «ФестПро ЭП-Цинк 2К» и эмали «ФестПро УР-1230 2К», нанесенных на подготовленную поверхность в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного климата (УХЛ1) сохраняет защитные свойства в течение 20 лет по ГОСТ 9.401.

Эмаль поставляется в комплекте в виде двух компонентов: полуфабриката и отвердителя.

Непосредственно перед применением в полуфабрикат вводят отвердитель Desmodur N 75 МРА/Х в соотношении: на 100 частей полуфабриката 11,5 частей отвердителя (по массе).

После введения отвердителя перед нанесением эмаль следует выдержать не менее 0,5 ч.

Эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем «ФестПро 1230» ТУ 2319-158-42472078-2015.

Эмаль наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления. Недоступные места и небольшие участки допускается окрашивать кистью или валиком.

### Технические требования

Наименование показателя	Значение
1. Цвет покрытия - светло-серый - серый	Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных образцами цвета картотеки RAL или контрольными образцами цвета
2. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая однородная шагрень
3. Условная вязкость полуфабриката при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не более	160
4. Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката, %, не менее	50
5. Степень перетира полуфабриката, мкм, не более	30
6. Степень разбавления эмали до рабочей вязкости при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , %, не более	20
7. Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, не более	12

8. Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более	120
9. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
10. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
11. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,30
12. Прочность покрытия при ударе по прибору ИПУ «Удар-тестер» (диаметр бойка 12,7 мм), см, не менее	50
13. Прочность покрытия при растяжении по Эриксену, мм, не менее	6
14. Жизнеспособность эмали при температуре (20±2)°С, ч, не менее	6
15. Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С, ч, к статическому воздействию, ч, не менее:	
- воды	720
- 3%-ного раствора хлористого натрия	720
- бензина	720
- трансформаторного масла	720

Плотность эмали – 1,1-1,3 г/см<sup>3</sup> (величина справочная). Определение по ГОСТ 31992.1.

## **Условия применения**

### ***Подготовка поверхности***

Окрашивание проводят при температуре окружающего воздуха не ниже 10°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

### ***Подготовка эмали и нанесение***

Эмаль поставляется в комплекте в виде двух компонентов: полуфабриката и отвердителя.

Непосредственно перед применением компоненты эмали выдерживают при температуре (15-25)°С в течение суток, затем тщательно перемешивают. В полуфабрикат эмали вводят отвердитель в соотношении: на 100 частей полуфабриката 11,5 частей отвердителя (по массе). Эмаль тщательно перемешивают в течение не менее 5 мин.

После введения отвердителя эмаль тщательно перемешивают в течение не менее 5 мин, выдерживают не менее 0,5 ч в закрытой таре. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем «ФестПро 1230» по ТУ 2319-158-42472078-2015. При необходимости фильтруют через сито с сеткой 01Н-02Н по ГОСТ 6613 или аналогичное сито импортного производства, или сетку из синтетической ткани (капроновую, полиэфирную, полиамидную) с номинальным размером отверстий от 100 до 200 мкм по ГОСТ 4403.

Жизнеспособность эмали при температуре (20±2)°С после смешивания компонентов – не менее 6 ч.

Эмаль наносят на подготовленную в соответствии с ГОСТ 9.402, и загрунтованную грунтовкой «ФестПро ЭП-Цинк 2К» поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления. Труднодоступные места и небольшие участки допускается окрашивать кистью или валиком.

Рабочая вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С:

- 25-35 с - при нанесении методом пневматического распыления;
- с исходной вязкостью - при нанесении методом безвоздушного распыления, кистью или валиком. При необходимости допускается разбавление растворителем «ФестПро 1230».

Время высыхания покрытия при температуре (20±2)°С:

- до нанесения последующего слоя - не более 12 ч;
- полное высыхание - не более 24 ч;
- полная полимеризация - 7 дней.

Толщина однослойного покрытия – 50-60 мкм. Допускается нанесение эмали в один слой толщиной 100-120 мкм.

Толщина комплексного покрытия после высыхания должна быть не менее 200 мкм.

Расход эмали на однослойное покрытие – 120-150 г/м<sup>2</sup> без учета потерь. Фактический расход зависит от конфигурации и качества подготовки окрашиваемой поверхности, применяемого метода окрашивания, технических характеристик окрасочного оборудования и квалификации персонала.

### **7.3 Условия хранения**

Компоненты эмали следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от атмосферной влаги и прямых солнечных лучей. Беречь от огня.

Гарантийный срок хранения полуфабриката эмали - 12 месяцев со дня изготовления в не вскрытой таре.