



ДИОЛ
СОЮЗ

Республика Казахстан, г. Астана

Тел: +7 7172 457 000

Сот: +7 700 457 00 00

www.diol.kz

e-mail: info@diol.kz



ГРУНТОВКА АК-070 ГОСТ 25718-83

Назначение: Предназначена для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали, магниевых и титановых сплавов и стали, а так же углеродистой и нержавеющей стали.

Ключевые свойства:

- Обеспечивает противокоррозионную стойкость и водостойкость системы лакокрасочного покрытия

Технические характеристики:

Цвет пленки	Желтый оттенок не нормируется
Внешний вид	После высыхания пленка должна образовывать ровную, однородную пленку, без посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246, при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, не боле	13-20
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %	20-30
Массовая доля нелетучих веществ, %	13,5-16,0
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ до степени 3, ч, не более	0,5
Степень перетира, мкм, не более	30
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1. См, не менее	50
Расход на однослойное покрытие, $\text{г}/\text{м}^2$	65-120

Способ нанесения:

Подготовка поверхности: Окрашиваемую поверхность тщательно очищают от пыли, ржавчины и других загрязнений, обрабатывают шкуркой или металлической щеткой, затем обезжиривают.

Метод окрашивания: Грунтовку разбавляют растворителем 648 ГОСТ 18188-72, P5A ГОСТ 7827-74. Грунтовка наносится на поверхность методом пневматического и безвоздушного или кистью.

Фасовка: 26 л, 57 л